

Sprężarka HDT 100/500/1150/15

Kod producenta: HDT100-500-1150-15



| | |
|-----------------------------|------------|
| Wydajność ssawna [l/min] | 1150 |
| Wydajność ssawna [m3/h] | 69 |
| Pojemność zbiornika [litry] | 500 |
| Ciśnienie max [bar] | 15 |
| Moc silnika [kW] | 7,5 |
| Ilość cylindrów [n0] | 3 |
| Stopnie sprężania [n0] | 2 |
| Napięc. zasil. [V] | 400 |
| Hałas [dB] | 82 |
| Obroty [obr/min] | 790 |
| szer. x gł. x wys. [cm] | 190x60x119 |
| Waga [kg] | 304 |

Sprężarki tłokowe GUDEPOL serii HDT zostały skonstruowane w oparciu o 25 letnie doświadczenie firmy i najnowocześniejsze rozwiązania światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów.

Doskonale znając potrzeby rynku firma GUDEPOL skonstruowała pionierskie rozwiązanie w w segmencie kompresorów tłokowych, poprzez zastosowanie ocynkowanego zbiornika w połączeniu z wysoko wydajnym oraz nowoczesnym systemem pompującym.

Projekt został zrealizowany we własnym biurze konstrukcyjnym, montaż urządzeń jest przeprowadzamy w zakładzie produkcyjnym w Polsce – hala montażu w Legnicy.

Wszystkie urządzenia przechodzą ścisłą kontrolę jakości, weryfikującą każdy element kompresora.

Sprężarki zostały zaprojektowane pod kątem zastosowania w trudnych warunkach, przy obciążeniach przemysłowych. Wolnoobrotowa żeliwna pompa w połączeniu z zbiornikiem 100% ocynowanym z wewnątrz i zewnątrz, daje możliwość długoletniej eksploatacji sprężarki. Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii HDT są najwyższej jakości światowej.

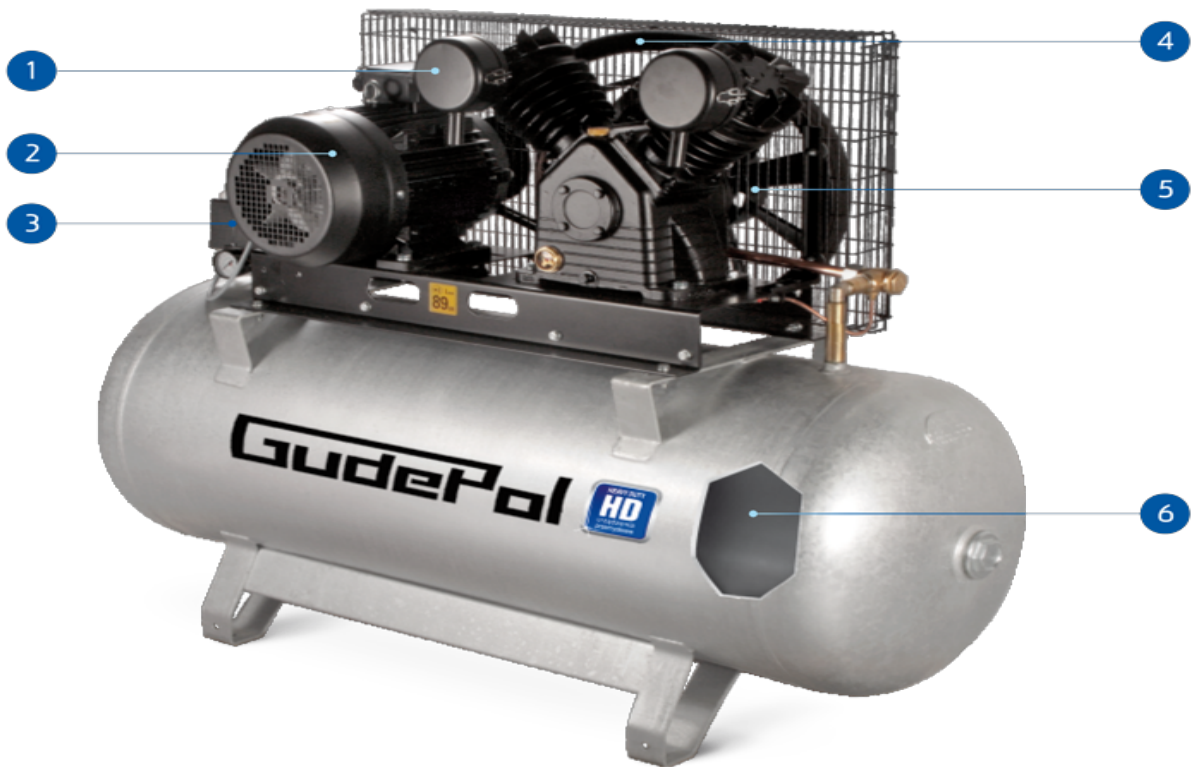
GUDEPOL przekazuje klientom urządzenie o długoletniej gwarancji.

Gwarancje sprężarek HDT:

2 lata gwarancji - pompa oraz wyłącznik ciśnieniowy

3 lata gwarancji - silnik elektryczny

10 lat gwarancji - zbiornik ciśnieniowy sprężarki HDT



1. **Żeliwna, wolnoobrotowa pompa sprężarki 15 bar** - konstrukcja HDT wysoka wydajność, przystosowana do obciążeń przemysłowych.
2. **Silnik elektryczny** - system HDT wysoka klasa izolacji IP55 przystosowany do pracy ciągłej zgodnie z klasą S1.
3. **Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia** - pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia.
4. **Wysoko wydajny system chłodzenia** - efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice międzycylindrowe.
5. **Przekładnia pasowa z systemem taperlock** - precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu.
6. **Zbiornik** - 100% ocynku wewnątrz i zewnątrz, norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461.

